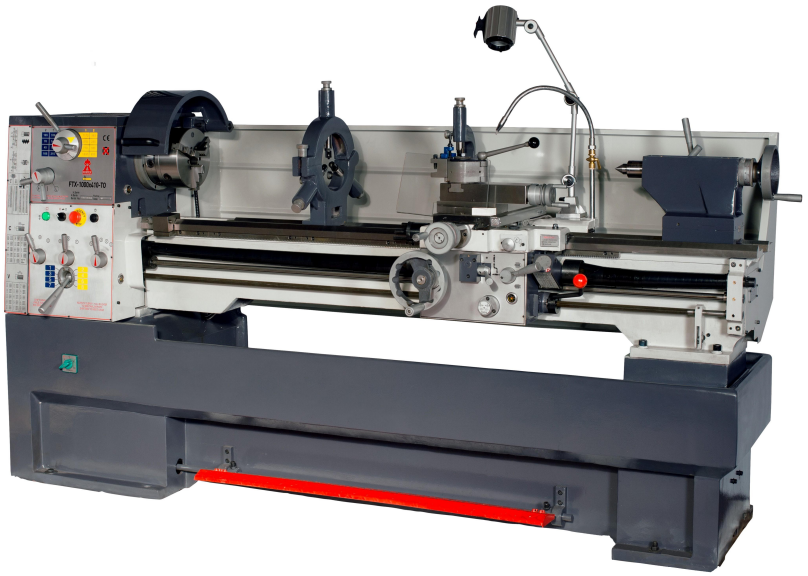
FORTEX®



REFERENCIA

441036000

CÓDIGO EAN

8423640292871

ARTÍCULO

TORNO FTX-1000X410-TO 400V/50HZ/F3

DESCRIPCIÓN

Torno para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guías prismáticas laminadas y rectificadas. Con eje de guía para avances automáticos. Microinterruptor de paro por apertura de tapa de poleas o protector plato. Protector de plato de garras y torreta. Paro de emergencia. Freno de pie. Dial indicador de rosca. Tope de carrera avance longitudinal del carro. Máquinas fabricadas según normas CE.

ARTÍCULO

TORNO FTX-1000X410-TO 400V/50HZ/F3

DATOS TÉCNICOS	
Visualizador de coordenadas X/Y	NO
Alimentación	400V/F3
Potencia	2,2 / 3 - 3 / 4,5 Kw-Hp
Cambio velocidades	ENGRANAJES
Diámetro sobre bancada	410 mm.
Diámetro sobre escote	580 mm.
Diámetro sobre carro	255 mm.
Ancho de bancada	250 mm.
Diámetro interior husillo	52 mm.
Distancia entre puntos	1000 mm.
Cono punto	MT6
Cono contrapunto	MT4
Diámetro contrapunto	50 mm.
Recorrido contrapunto	120 mm.
Número de velocidades	16
Rango velocidades	42 - 1800 r.p.m.
Rango avance longitudinal	0,05 - 1,7 mm/rev.
Rango avance transversal	0,025 - 0,85 mm/rev.
A.Rápido longitudinal carro intermedio	- m/min.
A.Rápido transversal carro intermedio	- m/min.
Rango pasos métricos	39 TIPOS / 0,2 - 14 mm.
Rango pasos pulgadas	54 TIPOS / 2 - 72 tpi
Rango pasos diametrales	21 TIPOS / 8 - 44 d.p.
Rango pasos modulares	15 TIPOS / 0,3 - 3,5 m.p.
Peso Neto/Bruto	1160 / 1340 Kg.
Dimensiones	2060X1140X1640 mm.