FORTEX®



REFERENCIA

441511001

CÓDIGO EAN

8423640963214

ARTÍCULO

Gear Drilling Machines FTX-50-TEC Pro * 400V / F3 * 4HP

DESCRIPCIÓN

The FTX-50-TEC Pro gear drill has gears and high precision spindle, change of speeds by levers, dial for depth adjustment, a robust column for stability, turning inverter, tilt table up ± 45º, automatic descent function, electromagnetic clutch, motorized table and complies with EC security standards.

FORTEX®



REFERENCIA

441511001

ARTÍCULO

Gear Drilling Machines FTX-50-TEC Pro * 400V / F3 * 4HP

DATOS TÉCNICOS	
Alimentación	400V/F3
Potencia	2,2 / 3 - 3/4 kW-HP
Transmisión	Engranajes
Número de velocidades	18
Velocidad	52 - 1400 m.p.m.
Capacidad máxima broca	40 mm.
Capacidad de roscado	M33
Distancia portabrocas-columna	375 mm.
Cono morse	MT4
Profundidad taladro	210 mm.
Tamaño ranura en T	- mm.
Distancia husillo-base	1325 mm.
Distancia husillo-mesa	80 - 800 mm.
Recorrido máx. mesa de trabajo	720/650 (auto) mm.
Diámetro columna	180 mm.
Dimensión base	860x580 mm.
Dimensión mesa	580x580 mm.
Inclinación mesa	90 ‡
Avance husilo	- mm./r
Equipo refrigeración	SI
Altura total	- mm.
Peso Neto/Bruto	760/860 kg.
Dimensiones	2250x1140x650 mm.