FORTEX®



REFERENCIA	CÓDIGO EAN
441513000	8423640965300

ARTÍCULO

FTX-50-TEC SPRO * 400V/F3

DESCRIPCIÓN

High precision milling drill equipped with silent gearbox and automatic spindle advance. It incorporates thread function, tiltable table ±45o and speed change via levers. It has turn inverter, electromagnetic clutch and cooling system. Manufactured in accordance with CE standards to ensure optimal safety and performance.

FORTEX®



REFERENCIA

441513000

ARTÍCULO

FTX-50-TEC SPRO * 400V/F3

DATOS TÉCNICOS	
Alimentación	400V/F3
Potencia	3 - 4 Kw-Hp
Transmisión	Engranajes
Número de velocidades	12
Velocidad	52 - 1400 m.p.m.
Capacidad máxima broca	50 mm.
Capacidad de roscado	M30
Distancia portabrocas-columna	450 mm.
Cono morse	MT4
Profundidad taladro	240 mm.
Tamaño ranura en T	2X14, 2X18 mm.
Distancia husillo-base	1180 mm.
Distancia husillo-mesa	600 mm.
Recorrido máx. mesa de trabajo	600 (450-AUTO) mm.
Diámetro columna	180 mm.
Dimensión base	800X525 mm.
Dimensión mesa	580X460 mm.
Inclinación mesa	45º
Avance husilo	0.1 / 0.2 / 0.3 / 0.4 mm./r
Equipo refrigeración	SI
Altura total	- mm.
Peso Neto/Bruto	630 / 690 Kg.
Dimensiones	1120x680x2180 mm.