ABRATOOLS®

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

deca



REFERENCIA	383241800
CÓDIGO EAN	8011399032949
ARTÍCULO	MIG/MAG INVERTER MIGA 215 230V/F1 CON ACC.

DESCRIPCIÓN

Los generadores de soldadura inverter MULTIPROCESS de la línea MIGA son versátiles, muy sencillos de utilizar pero con una calidad de soldadura normalmente encontrada en productos más sofisticados.La línea MIGA es la relación calidad/precio adecuada para quienes tienen que realizar trabajos de mantenimiento, pequeñas construcciones, trabajos de taller.La exclusiva interfaz EASY MIG FULL SETTING permite soldar en MIG Sinérgico / MIG Manual / Sin [illegible] Lift .MIGA 215 suministra 150 amperios de corriente continua (CC). La tensión de alimentación es [illegible] Voltios.Tiene un bajo consumo energético y puede utilizarse con baja potencia instalada (3 kW) o [illegible] generador (ver tabla de datos técnicos).Extremadamente ligero y compacto: alberga bobinas de alambre de diámetro 100 y 200 mm. Elproceso MIG sinérgico o manual permite soldar fácilmente muchos metales como acero, acero inoxidable, aluminio y realizar soldaduras fuertes con alambres de cobre-silicio o cobre-aluminio .El cambio de polaridad permite utilizar un cable animado SIN GAS . El alambre con núcleo fundente contiene una sustancia en su interior que crea la protección de gas y, por lo tanto, al no requerir un cilindro de gas, hace que la soldadura sea muy sencilla; especialmente cuando se trabaja al aire libre. Elproceso MMA permite la soldadura de electrodos revestidos de rutilo y básicos . Elproceso TIG LIFT , que utiliza una antorcha con un grifo para controlar el gas de protección, permite realizar trabajos minuciosos en láminas delgadas de acero dulce y acero inoxidable.En el encendido de arco LIFT, el electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para encender el arco de soldadura. El paso de corriente de baja intensidad permite no dañar el electrodo mientras el soldador aumenta progresivamente el amperaje.A través del comando principal EASY MIG FULL SETTING, además de seleccionar el proceso de soldadura, es posible ajustar otros parámetros importantes para obtener siempre un resultado excelente.MIG – Inductancia : Puede ajustar este valor para reducir las salpicaduras de soldadura.MMA – Arc Force : para obtener una soldadura óptima con cada electrodo es posible ajustar el aumento temporal de la corriente cuando el arco eléctrico se acorta.MMA – Arranque en caliente automático: facilita el encendido del arco.TIG – Automatic slope up : aumento progresivo de la corriente de soldadura para obtener un inicio impecable del cordón de soldadura.TIG – Pendiente descendente:Disminuya la corriente de soldadura para obtener un extremo del cordón de soldadura impecable.FUNCIONESSoldadura asistida sinérgicaArranque en caliente MIGMIG Inductancia electrónica ajustableQuemado con MIGInicio caliente de MMAFuerza de arco ajustable MMAMMA AntiadherenteElevación TIGTIG antiadherentePendiente descendente TIG ajustable

deca



REFERENCIA

383241800

ARTÍCULO

MIG/MAG INVERTER MIGA 215 230V/F1 CON ACC.

DATOS TÉCNICOS	
Alimentación	230V/F1
Potencia consumida: 60%/Máx.	1,6 / 2,5 Kw
Fusible	16 Amp.
Generador compatible	4 KW/KVA.
Regulación de soldar	10 - 160 MIG-TIG / 10-130 MMA Amp.
Servicio EN60974-1 (40ºC)	MIG-TIG 110A-25% / MMA 100A-25% MIG-TIG 70A-60% / MMA 60A-60% Amp.
Tensión en vacío	100 Volt.
Diámetro hilo acero	0,6 - 0,8 - 0,9 mm.
Diámetro hilo acero inox.	0,8 mm.
Diámetro hilo aluminio	0,8 - 1,0 mm.
Diámetro hilo tubular	0,8 - 0,9 - 1,0 mm.
Ø Bobina hilo	100 - 200 mm.
Electrodos utilizables	MMA 1,6-3,2 / TIG 1-2,4 Ø mm.
Conector Dinse	25 mm.
Peso Neto/Bruto	9,7 / 11,7 Kg.
Dimensión aparato	452 X 220 X 345 mm.
Dimensiones embalaje	525 X 275 X 415 mm.