FORTEX®



REFERENCIA	CÓDIGO EAN
441080000	8423640964624

ARTÍCULO

TORNO FTX-914X300-TO DCR 400V/F3 CON BANCADA.+DR O+TCRE

DESCRIPCIÓN

Torno para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guías prismáticas laminadas y rectificadas, con protector trasero, bomba de refrigeración, freno de pie, caja de cambio automática de engranajes bañados en aceite. Husillo con rodamientos de rodillos cónicos, regletas de carros en forma de cuña ajustables. Microinterruptor de paro por apertura de tapa de poleas o protector plato. Protector de plato de garras y torreta. Paro de emergencia. Movimiento longitudinal y transversal automático. Dial indicador de rosca. Tope de carrera avance longitudinal del carro. Máquinas fabricadas según normas CE.

ARTÍCULO

TORNO FTX-914X300-TO DCR 400V/F3 CON BANCADA.+DR O+TCRE

DATOS TÉCNICOS	
Visualizador de coordenadas X/Y	SI
Alimentación	230V/F1
Potencia	1,1 - 1,5 Kw-Hp
Cambio velocidades	ENGRANAJES
Diámetro sobre bancada	300 mm.
Diámetro sobre escote	430 mm.
Diámetro sobre carro	190 mm.
Ancho de bancada	180 mm.
Diámetro interior husillo	38 mm.
Distancia entre puntos	914 mm.
Cono punto	MT5
Cono contrapunto	MT3
Diámetro contrapunto	32 mm.
Recorrido contrapunto	90 mm.
Número de velocidades	18
Rango velocidades	65 - 1810 r.p.m.
Rango avance longitudinal	0,079 - 1,291 mm/rev.
Rango avance transversal	0,017 - 0,276 mm/rev.
A.Rápido longitudinal carro intermedio	- m/min.
A.Rápido transversal carro intermedio	- m/min.
Rango pasos métricos	36 TIPOS / 0,4 - 7 mm.
Rango pasos pulgadas	36 TIPOS / 4 - 60 tpi
Rango pasos diametrales	- d.p.
Rango pasos modulares	- m.p.
Peso Neto/Bruto	540 Kg.
Dimensiones	1850X750X1460 mm.