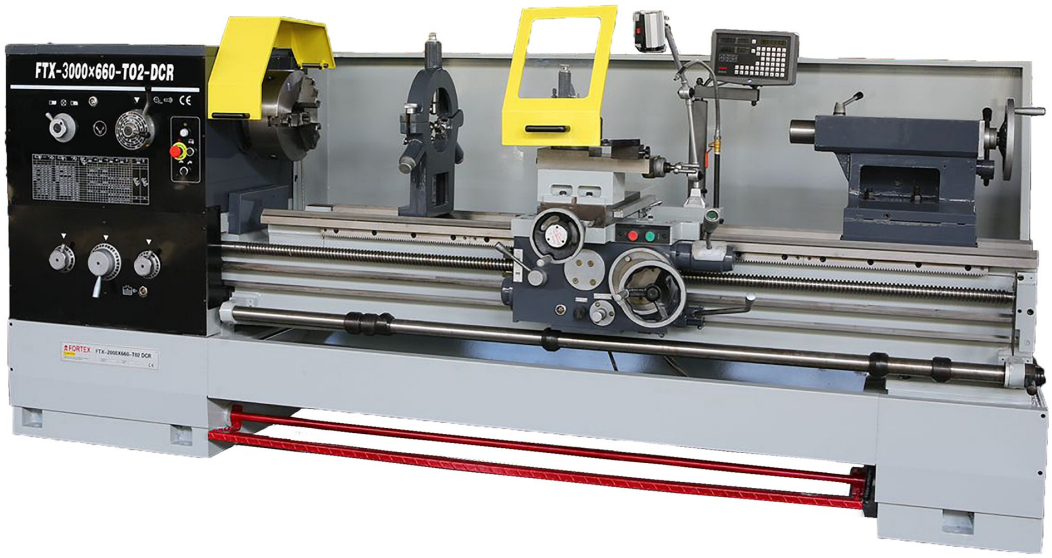
FORTEX®



REFERENCIA

440999200

CÓDIGO EAN

8423640293960

ARTÍCULO

TORNO FTX-3000X660-TO2 DCR 400V/F3* 10HP-12 VEL.

DESCRIPCIÓN

Tornos para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guías prismáticas laminadas y rectifi cadas. Guías de carro templadas a HRC43. Con eje de guía para avances automáticos. Recorrido rápido longitudinal y transversal del carro intermedio. Microinterruptor de paro por apertura de tapa de poleas o protector plato. Protector de plato de garras y torreta. Paro de emergencia. Freno de pie. Dial indicador de rosca. Tope de carrera avance longitudinal del carro. Máquinas fabricadas según normas CE.

ARTÍCULO

TORNO FTX-3000X660-TO2 DCR 400V/F3* 10HP-12 VEL.

DATOS TÉCNICOS	
Visualizador de coordenadas X/Y	SI
Alimentación	400V/F3
Potencia	7,5 - 10 Kw-Hp
Cambio velocidades	ENGRANAJES
Diámetro sobre bancada	660 mm.
Diámetro sobre escote	870 mm.
Diámetro sobre carro	420 mm.
Ancho de bancada	405 mm.
Diámetro interior husillo	105 mm.
Distancia entre puntos	3000 mm.
Cono punto	113
Cono contrapunto	MT5
Diámetro contrapunto	75 mm.
Recorrido contrapunto	150 mm.
Número de velocidades	12
Rango velocidades	36 - 1600 r.p.m.
Rango avance longitudinal	0,063 - 2,52 mm/rev.
Rango avance transversal	0,027 - 1,07 mm/rev.
A.Rápido longitudinal carro intermedio	4,5 m/min.
A.Rápido transversal carro intermedio	1,9 m/min.
Rango pasos métricos	22 TIPOS / 1 - 14 mm.
Rango pasos pulgadas	25 TIPOS / 28 - 2 tpi
Rango pasos diametrales	24 TIPOS / 56 - 4 d.p.
Rango pasos modulares	18 TIPOS / 0,5 - 7 m.p.
Peso Neto/Bruto	3900 / 4300 Kg.
Dimensiones	4500X1100X1650 mm.