FORTEX®



REFERENCIA

441009100

CÓDIGO EAN

8423640293908

ARTÍCULO

TORNO FTX-2000X660-TO DCR 400V/F3* 10HP-16 VEL.

DESCRIPCIÓN

Tornos para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guías prismáticas laminadas y rectificadas. Guías de carro templadas a HRC43. Con eje de guía para avances automáticos. Recorrido rápido longitudinal y transversal del carro intermedio. Microinterruptor de paro por apertura de tapa de poleas o protector plato. Protector de plato de garras y torreta. Paro de emergencia. Freno de pie. Dial indicador de rosca. Tope de carrera avance longitudinal del carro. Máquinas fabricadas según normas CE.

ARTÍCULO

TORNO FTX-2000X660-TO DCR 400V/F3* 10HP-16 VEL.

DATOS TÉCNICOS	
Visualizador de coordenadas X/Y	SI
Alimentación	400V/F3
Potencia	7,5 - 10 Kw-Hp
Cambio velocidades	ENGRANAJES
Diámetro sobre bancada	660 mm.
Diámetro sobre escote	900 mm.
Diámetro sobre carro	440 mm.
Ancho de bancada	400 mm.
Diámetro interior husillo	105 mm.
Distancia entre puntos	2000 mm.
Cono punto	1:20
Cono contrapunto	MT5
Diámetro contrapunto	90 mm.
Recorrido contrapunto	235 mm.
Número de velocidades	16
Rango velocidades	25 - 1600 r.p.m.
Rango avance longitudinal	0,044 - 1,28 mm/rev.
Rango avance transversal	0,022 - 0,74 mm/rev.
A.Rápido longitudinal carro intermedio	- m/min.
A.Rápido transversal carro intermedio	- m/min.
Rango pasos métricos	54 TIPOS / 0,45 - 120 mm.
Rango pasos pulgadas	54 TIPOS / 7 / 16 - 80 tpi
Rango pasos diametrales	42 TIPOS / 7 / 8 - 160 d.p.
Rango pasos modulares	46 TIPOS / 0,25 - 60 m.p.
Peso Neto/Bruto	3345 Kg.
Dimensiones	3740X1140X1840 mm.