FORTEX®



REFERENCIA

551005116

CÓDIGO EAN

8423640161351

ARTÍCULO

CILINDRO ELECTRICO FTX-1550X90-CMH 400V/F3 1,5KW RODILLOS ENDURECIDOS

DESCRIPCIÓN

Nuestra máquina de doblado está diseñada para ofrecer máxima precisión, seguridad y facilidad de uso, ideal para trabajos con chapas ligeras y medianas de aluminio o acero inoxidable.Características principales:Fácil manejo mediante panel de control móvil con pulsadores.Dispositivo de doblado cónico para obtener resultados versátiles y de alta calidad.Extremo de caída manual, que facilita la extracción de la pieza terminada.Rodillos de acero SAE 1050 (CK45) laminados en caliente, con certificado de calidad y gran resistencia a la tracción.Bastidores principales en hierro fundido esferoidal, que aportan robustez y durabilidad.Motor principal con sistema de freno para mayor seguridad en la operación.Doblado de precisión garantizado por su motor con freno.Ranuras de alambre en los extremos de los rodillos para mayor versatilidad.Rodillos superiores e inferiores accionados por una sola caja de cambios y sistema de engranajes (RM).Cumple con las directivas de seguridad de la CE, asegurando un funcionamiento fiable y seguro.Con esta máquina podrás realizar trabajos de doblado de forma eficiente, precisa y segura, convirtiéndose en una aliada indispensable en talleres y entornos industriales.

FORTEX®



REFERENCIA

551005116

ARTÍCULO

CILINDRO ELECTRICO FTX-1550X90-CMH 400V/F3 1,5KW RODILLOS ENDURECIDOS

DATOS TÉCNICOS	
Alimentación	400V/F3
Potencia	1,5 - 2 Kw-Hp
Potencia rodillo trasero	- Kw-Hp
Capacidad de precurvado	- mm.
Capacidad de curvado	2 mm.
Longitud útil de trabajo	1550 mm.
Diámetro rodillo	90 mm.
Velocidad rodillo	6 r.p.m.
Diámetro ranuras varilla	4 / 6 / 9 mm.
Dimensiones producto	2130X700X1200 mm.
Peso Neto/Bruto	580 Kg.