FORTEX®



REFERENCIA	CÓDIGO EAN
551005225	8423640161405

ARTÍCULO

CILINDRO ELECTRICO FTX-1550X110-CIM 400V/F3 2,2KW RODILLOS ENDURECIDOS

DESCRIPCIÓN

El cilindro de plancha está diseñado para ofrecer máxima precisión, facilidad de uso y seguridad, convirtiéndose en la herramienta ideal para trabajos con chapas ligeras y medianas de aluminio o acero inoxidable.Características destacadas:Fácil manejo gracias al panel de control móvil con pulsadores.Dispositivo de doblado cónico para una mayor versatilidad en los trabajos.Extremo de caída manual, que facilita la extracción de la virola terminada.Rodillos de acero SAE 1050 endurecidos por inducción, con certificado de calidad y alta resistencia a la tracción.Dos rodillos accionados por una sola caja de cambios y sistema de engranajes, garantizando potencia y eficiencia.Bastidores principales de hierro fundido esferoidal, que aportan gran robustez y durabilidad.Motor principal con sistema de freno, que asegura un control preciso y mayor seguridad.Ranuras para alambre en los extremos de los rodillos, ampliando las posibilidades de uso.Cumple con las directivas de seguridad de la CE, asegurando un funcionamiento seguro y confiable.Este cilindro combina tecnología, resistencia y precisión, ofreciendo un rendimiento óptimo en talleres y entornos industriales.

FORTEX®



REFERENCIA

551005225

ARTÍCULO

CILINDRO ELECTRICO FTX-1550X110-CIM 400V/F3 2,2KW RODILLOS ENDURECIDOS

DATOS TÉCNICOS	
Alimentación	400V/F3
Potencia	2,2 - 3 Kw-Hp
Potencia rodillo trasero	- Kw-Hp
Capacidad de precurvado	- mm.
Capacidad de curvado	3 mm.
Longitud útil de trabajo	1550 mm.
Diámetro rodillo	110 mm.
Velocidad rodillo	3 r.p.m.
Diámetro ranuras varilla	4 / 7 / 9 / 13 mm.
Dimensiones producto	2700X750X1000 mm.
Peso Neto/Bruto	1200 Kg.