FORTEX®




**REFERENCIA** 551005335

**CÓDIGO EAN** 8423640161603

**ARTÍCULO** CILINDRO ELECTRICO FTX-2050X170-CMM 400V/F3 4,0KW RODILLOS ENDURECIDOS+DRO

**DESCRIPCIÓN** ncha está diseñado para ofrecer máxima precisión, facilidad de uso y seguridad, convirtiéndose en la al para trabajos con chapas ligeras y medianas de aluminio o acero inoxidable.Características destacadas:Fácil manejo gracias al panel de control móvil con pulsadores.Dispositivo de doblado cónico para una mayor versatilidad en los trabajos.Extremo de caída manual, que facilita la extracción de la virola terminada.Rodillos de acero SAE 1050 endurecidos por inducción, con certificado de calidad y alta resistencia a la tracción.Dos rodillos accionados por una sola caja de cambios y sistema de engranajes, garantizando potencia y eficiencia.Bastidores principales de hierro fundido esferoidal, que aportan gran robustez y durabilidad.Motor principal con sistema de freno, que asegura un control preciso y mayor seguridad.Ranuras para alambre en los extremos de los rodillos, ampliando las posibilidades de uso.Cumple con las directivas de seguridad de la CE, asegurando un funcionamiento seguro y confiable.Este cilindro combina tecnología, resistencia y precisión, ofreciendo un rendimiento óptimo en talleres y entornos industriales.

| DATOS TÉCNICOS | |
|---|---|
| **Alimentación** | 400V/F3 |
| **Potencia** | 4 - 5,4 Kw-Hp |
| **Potencia rodillo trasero** | 1,1 - 1,5 Kw-Hp |
| **Capacidad de precurvado** | 4 / 5 mm. |
| **Capacidad de curvado** | 5 / 6 mm. |
| **Longitud útil de trabajo** | 2050 mm. |
| **Diámetro rodillo** | 170 mm. |
| **Diámetro mínimo de curvado** | 255 mm. |
| **Dimensiones producto** | 3850X720X1050 mm. |
| **Peso Neto/Bruto** | 2100 Kg. |